

GUIDE 2021

Matériels et équipements pour le recyclage



ENTRETIEN VOIRIE ET ESPACES VERTS
TRANSPORT, COLLECTE ET STOCKAGE
MANUTENTION, CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT
PRÉPARATION ET CONDITIONNEMENT
BROYAGE
COMPOSTAGE, MÉTHANISATION ET POUSSIÈRES
TRI ET SÉPARATION
ANALYSE, MESURE ET SÉCURITÉ
BIG DATA ET LOGICIELS



En partenariat avec



SOLEN

Lisieux adopte le TRiSOL 2000

Développé spécialement pour répondre aux besoins des déchèteries à plat, le concept de bennes de collecte et de compactage TRiSOL 2000 développé et commercialisé par la société Solen fait ses preuves en Normandie. « Nous voulons accompagner l'implantation de déchèteries à plat dans les communes ; solution qui optimise la gestion des déchets et permet de réaliser des économies budgétaires et environnementales, explique Anaïs Lefèvre, responsable marketing pour le spécialiste français des équipements pour le recyclage (compacteurs, presses à balles, rouleaux compacteurs, etc.). Le TRiSOL 2000 s'implante facilement, sans aucun besoin en génie civil. Il facilite le travail des agents techniques et des collecteurs. » Ce procédé de collecte et de compactage des déchets se distingue par une dissociation du système de compaction fixé au sol (le compacteur) du caisson qui stocke les déchets. « Ainsi chaque élément a été étudié pour répondre au strict besoin de son utilisateur », détaille Anaïs Lefèvre. Le basculeur à godet qui, en d'autres termes est un bac ouvert, accueille les déchets déposés par les usagers eux-mêmes. « Sa faible hauteur de chargement, inférieure à 1 mètre, aide les usagers au chargement des déchets, même encombrants. Le godet est ensuite basculé dans le compacteur à déchets à l'aide de commandes actionnées par les agents techniques de la déchèterie », poursuit la responsable marketing. Avec 35 tonnes de poussée, le compacteur en poste fixe réduit le volume des déchets et les transfère à l'intérieur du caisson. Avec 30 m³ de capacité, ce dernier est uniquement destiné au stockage des déchets compactés. « C'est le seul élément qui se collecte, insiste Solen. Le collecteur transporte uniquement la charge dite utile. » Par ailleurs, le compacteur peut constamment poursuivre son rôle sur la déchèterie en réduisant le volume des déchets pour les besoins des usagers et des agents techniques tout au long de la journée. « Installé depuis le mois de mars 2020 dans une déchèterie à plat de l'agglomération de Lisieux, en Normandie, ce nouveau concept fixé au sol a permis de collecter en une prise 8,74 t de déchets encombrants, soit l'équivalent de quatre bennes ouvertes, rapporte Solen. En une semaine, 16,12 t de déchets encombrants ont été compactés pour seulement deux collectes effectuées. Notre TRiSOL 2000 a donc permis à cette déchèterie de passer de huit à deux rotations. C'est une économie de six transports aller/retour en une semaine ! »



Conteneurs et bornes



AZ ENVIRONNEMENT Papbox

Sous la marque AZ Environnement, la société AZ Métal conçoit et fabrique des conteneurs principalement adaptés à la collecte des déchets industriels. Ces conteneurs de nouvelle génération 100 % recyclables adoptent une conception très robuste et sont cependant légers et faciles à manipuler. Ils sont composés

d'une cuve en polyéthylène roto-moulé et d'une structure extérieure métallique en acier galvanisé à chaud. Adaptés au tri des cinq flux (carton, papier, plastique, bois, verre) ces conteneurs sont disponibles en 1, 5 et 7 et 10 m³ avec trappe simple ou double trappe. Et pour s'adapter à toutes les techniques de collecte, l'ensemble des conteneurs Papbox est proposé avec les différents systèmes de préhension du marché (simple crochet, grappin, kinshofer, etc.).

PRÉPARATION ET CONDITIONNEMENT

PRESONA MP 270 MH

La nouvelle presse à balles MP 270 MH que le constructeur suédois Presona lance sur le marché adopte une nouvelle conception qui permet, selon son concepteur, à une seule unité de remplacer plusieurs machines plus petites. Cette nouvelle presse est en fait dotée d'un mode de travail parallèle et auto-adaptant. Ainsi, le matériau est admis dans une chambre de pré-compression où sa densité est automatiquement mesurée. La machine adapte elle-même sa force et réalise ainsi une pré-compression qui peut aller jusqu'à 200 kg/m³. Le matériau ainsi préparé est ensuite poussé dans la chambre de compression qui finalise l'opération. Pendant ce temps, la balle suivante est pré-compressée, et ainsi de suite... « *La réalisation en parallèle de la pré-compression et de la finition apporte à la Méga une capacité supérieure aux autres machines du marché* », explique le P.-D.G. de Presona, Stefan Ekström, qui compare l'étape de pré-compression à un « turbo-chargeur » qui accroît la densité des matériaux entrant et augmente ainsi le débit de la presse à balles. La Méga annonce ainsi un débit maximal théorique de 45 t/h (avec un matériau de 50 kg/m³ avant sa mise en balle), soit 50 % de mieux que la LP 140 (deuxième plus grosse presse du Suédois) et trois fois plus que la petite LP 60. Presona insiste aussi sur les avantages de la régulation automatique de la MP 270 MH, faculté qui garantit tout à la fois l'optimisation du process et de la consommation énergétique. « *Sans besoin de personne pour régler la machine et changer les programmes, on libère du personnel pour d'autres tâches et on réduit aussi les risques de mauvais réglages* », ajoute le constructeur. Bien entendu, la Méga peut traiter tous les matériaux (carton, films plastiques, papiers, etc.) et présente même un programme spécifique pour la mise en balles du PET. Dotée de trois moteurs électriques de 75 kW, la MP 270 MH présente une ouverture de 2 x 1,06 m et réalise des balles de 1 100 x 1 100 mm grâce à des forces de compression de 60 (pré-compression), 50 (alimentation) et 160 tonnes (presse principale).



SOLEN 500K Touch

Le Français Solen présente la 500K Touch, une presse à balles verticale qui compacte les déchets carton ou plastique en balles de 500 kg (57 tonnes de force de compactage). La machine se distingue par son écran tactile de série et son système de pesée intégré. Véritable interface de pilotage multilingue, l'écran affiche l'état de fonctionnement en temps réel, un compteur de balles et toutes les fonctions utiles (alerte maintenance, stockage et archivage de l'historique des événements, etc.). Par exemple l'utilisateur peut paramétrer un nombre de balles à atteindre pour la collecte, et la presse l'avertit ainsi lorsque le seuil est atteint. Le système de pesée intégré garantit à l'opérateur que la balle éjectée pèse le poids demandé. La presse éjectera alors uniquement lorsque le poids défini sera atteint.

Elle peut ainsi se conformer aux exigences des récupérateurs de cartons avec des balles de 500 kg (1 200 x 1 100 x 1 000 à 1 100 mm). Ainsi, le système connecté de la 500K Touch informe chacun des intervenants (prestataire pour la collecte de balles, service technique, gestionnaire pour le suivi général) afin de s'adapter aux demandes de l'exploitation, d'assurer la conformité de la prestation et d'optimiser les déplacements (collecte ou entretien technique).